



Керароху



Двухкомпонентный кислотостойкий эпоксидный наполнитель (представленный в цветовой гамме из 26 цветов) швов шириной не менее 3 мм, применяемый также в качестве клея

КЛАССИФИКАЦИЯ СОГЛАСНО ЕВРОНОРМЕ EN 13888

Керароху представляет собой реактивный наполнитель (R) для швов (G) класса RG.

КЛАССИФИКАЦИЯ СОГЛАСНО ЕВРОНОРМЕ "EN 12004"

Керароху представляет собой реактивный клей (R) улучшенного типа (2) стойкий к оползанию (T) класса RT2.

Керароху имеет маркировку CE в соответствии с сертификатом ITT N° 25040322/Gi (TUM), выпущенным Technische Universität München laboratory (Германия).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Заполнение внутри и вне помещений швов в полах и стеновых покрытиях из керамики и камня. Пригоден для быстрой кислотостойкой укладки керамических плиток, природного камня, асбоцементных, железобетонных и других строительных материалов поверх всех обычных оснований, используемых в строительстве.

Некоторые случаи применения

- Заполнение швов напольной и настенной керамической облицовки на предприятиях пищевой промышленности (молокозаводах, сыроварнях, скотобойнях, пивоваренных заводах, консервных фабриках и предприятиях, выпускающих алкогольную продукцию).
- Заполнение швов напольной и настенной керамической облицовки на производствах (электротехнической промышленности, аккумуляторных помещений, бумажных фабрик и т.д.), т.е. везде, где требуется высокая механическая прочность и кислотостойкость.



Керапоху



Заделка швов плитки одинарного обжига мастерком



Отделка плитки одинарного обжига теркой Scotch-BriteR



Отделка плитки одинарного обжига губкой

- Заполнение швов в плавательных бассейнах: особенно пригоден для ванн с термальными или солеными водами.
- Заполнение швов в емкостях, содержащих химические агрессивные вещества (очистные сооружения и т.д.)
- Заполнение швов между плиткой на лабораторных стендах, рабочих поверхностях кухонь и пр.
- Приклеивание кислотостойких керамических плиток (применяемый в качестве клея, этот состав соответствует требованиям класса R2T и Евронорме EN 12004).
- Приклеивание мраморных ступеней и подоконников.
- Приклеивание плитки в стеклопластиковых плавательных бассейнах.
- Приклеивание специальных деталей плитки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Керапоху представляет собой двухкомпонентный продукт, в состав которого входит эпоксидная смола, отвердитель, кремнезем и специальные добавки, обладающие отличной кислотостойкостью и очищаемостью. При грамотном нанесении он позволяет заполнять швы, обеспечивая следующие характеристики.

- Отличная механическая прочность и химическая стойкость и следовательно высокая долговечность;
- Гладкая и плотная конечная поверхность, не поглощающая влагу и легкая в уборке; обеспечивает высокую гигиеничность;
- Легкость в нанесении и отделке;
- Высокая прочность, отличная стойкость к тяжелым механическим нагрузкам;
- Отсутствие усадок и, следовательно, трещин и растрескиваний;
- Разносторонность окраски, стойкость к ультрафиолетовым лучам и атмосферным агентам;
- Отличные адгезивные свойства.

ВАЖНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- **Керапоху** может использоваться для заделки швов стеклянной мозаики, в том числе и швов шириной менее 3 мм, благодаря малой толщине элементов.
- Для заделки швов керамических половых и стеновых покрытий, подверженных действию олеиновой кислоты (колбасные и ветчинные производства, маслодавальни и пр.), а также углеводов следует использовать **Керапоху SP**, имеющийся в бежевом цвете
- Для заделки эластичных или деформационных расширительных швов следует применять эластичный герметик производства MAPEI (**Mapesil AC**, **Mapesil LM** или **Mapeflex PU21**).
- **Керапоху** не гарантирует полную герметичность при заделке швов в плитках с мокрыми или испачканными в цементе, пыли, масле и жирах кромками.
- При заполнении швов неглазурованной клинкерной плитки следует применять **Керапоху** подобранный по цвету. Отличающиеся цвета должны применяться лишь с глазурованной плиткой.

- Не использовать **Керапоху** для заделки швов тосканской терракотовой плитки ввиду сложности последующей очистки.
- При заполнении швов фарфоровой неглазурованной плитки заполнителем **Керапоху** контрастирующего цвета (например, черным по белому) обязательно выполнить тест на удаление.
- При заполнении швов каменной и шлифованной фарфоровой плитки заполнителем **Керапоху** обязательно выполнить тест на удаление.
- Не добавлять в **Керапоху** воду или растворители в целях повышения обрабатываемости.
- Применять заполнитель лишь при температурах от +12°C до +30°C.
- Упаковки содержат надлежащие дозы материала, поэтому ошибки в дозировке исключаются. Не пытайтесь пользоваться частью содержимого упаковки или смешивать компоненты "на глаз" ибо неправильная пропорция вредит катализу и приводит к неполному затвердеванию.
- Если возникает необходимость удалить затвердевший **Керапоху** из швов, примените промышленный горячий фен. Затвердевшие остатки с поверхности плитки удаляйте при помощи состава **Pulicol**.
- Для заделки швов на больших площадях половых покрытий рекомендуется применять заполнитель **Керапоху P** ввиду его высокой текучести и простоты нанесения. Этот заполнитель поставляется в сером цвете (другие цвета поставляются на заказ).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ КИСЛОТОСТОЙКОГО ШОВНОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ

Подготовка швов

Шов должен быть сухим, вычищенный по всей глубине от следов цемента, пыли и пустым, по крайней мере, на 2/3 толщины плитки (клеевой или строительный раствор, который может выйти наружу при укладке, должен быть удален в свежем состоянии).

Перед заполнением швов убедитесь в том, что строительный раствор или клей укладки схватились и утратили большую часть своей влаги.

Керапоху не боится глубинной влаги, но при заполнении швов, стыки не должны быть мокрыми.

Приготовление смеси.

Добавьте отвердитель (компонент В) к эпоксидной смоле (компонент А) и тщательно перемешайте смесь до получения однородной массы.

Рекомендуется применять низкооборотные механические мешалки для обеспечения надежного перемешивания и во избежание перегрева смеси, которое может привести к сокращению времени рабочего состояния. Использовать смесь следует в течение 45 минут от момента смешивания компонентов.

Нанесение

Нанести **Керапоху** с помощью специального шпателя MAPEI, следя за тем, чтобы швы заполнялись на полную глубину. С помощью того же инструмента следует удалить избыток материала.

Химическая стойкость керамической облицовки со швами, заполненными Кегароху

| ПРОДУКТ | | ИСПОЛЬЗОВАНИЕ | | | |
|---------------------|--|-------------------|-----------------------|--------------------------------|--------------|
| Группа | Наименование | концентрация % | Лабораторные столы | Полы на производствах при 20°C | |
| | | | | постоянно | эпизодически |
| кислоты | Уксусная кислота | 2,5 | + | + | + |
| | | 5 | + | (+) | + |
| | | 10 | – | – | – |
| | Соляная кислота | 37 | + | + | + |
| | Хромовая кислота | 20 | – | – | – |
| | Лимонная кислота | 10 | + | (+) | + |
| | Муравьиная кислота | 2,5 | + | + | + |
| | | 10 | – | – | – |
| | Молочная кислота | 2,5 | + | + | + |
| | | 5 | + | (+) | + |
| | | 10 | (+) | – | (+) |
| | Азотная кислота | 25 | + | (+) | + |
| | | 50 | – | – | – |
| | Чистая олеиновая кислота | | – | – | – |
| | Фосфорная кислота | 50 | + | + | + |
| | | 75 | (+) | – | (+) |
| | Серная кислота | 1,5 | + | + | + |
| | | 50 | + | + | + |
| | 96 | – | – | – | |
| | Дубильная кислота | 10 | + | + | + |
| | Винная кислота | 10 | + | + | + |
| | Щавелевая кислота | 10 | + | + | + |
| Щелочи | Раствор аммиака | 25 | + | + | + |
| | Едкий натрий | 50 | + | + | + |
| | Гидрохлорид натрия с содержанием активного хлора | 6,4 г/л | + | (+) | + |
| | | 162 г/л | – | – | – |
| | Перманганат калия | 5 | + | (+) | + |
| | | 10 | (+) | – | (+) |
| | Едкий калий | 50 | + | + | + |
| | Бисульфит натрия | 10 | + | + | + |
| Насыщенные растворы | Гипосульфит натрия | | + | + | + |
| | Хлорид кальция | | + | + | + |
| | Хлорид железа | | + | + | + |
| | Хлорид натрия | | + | + | + |
| | Хромат натрия | | + | + | + |
| | Сахар | | + | + | + |
| | Сульфат алюминия | | + | + | + |
| Масла и топлива | Бензин, топливные материалы | | + | (+) | + |
| | Терпентинное масло (скипидар) | | + | + | + |
| | Дизельное масло | | + | + | + |
| | Каменноугольное масло | | + | + | + |
| | Оливковое масло | | (+) | (+) | (+) |
| | Легкие топливные масла | | + | + | + |
| | Тяжелые топливные масла | | + | + | + |
| | Нефть | | + | + | + |
| Растворители | Ацетон | | – | – | – |
| | Этиленгликоль | | + | + | + |
| | Глицерин | | + | + | + |
| | Метилен гликоль ацетат | | – | – | – |
| | Перхлорэтилен | | – | – | – |
| | Четыреххлористый углерод | | (+) | – | (+) |
| | Этиловый спирт | | + | (+) | + |
| | Трихлорэтилен | | – | – | – |
| | Хлороформ | | – | – | – |
| | Хлористый метилен | | – | – | – |
| | Тетрагидрофуран | | – | – | – |
| | Толуол | | – | – | – |
| | Сероуглерод | | (+) | – | (+) |
| | Нефтяной растворитель | | + | + | + |
| | Бензол | | – | – | – |
| | Трихлорэтан | | – | – | – |
| | Ксилол | | – | – | – |
| | Хлорид ртути (HgCl ₂) | 5 | + | + | + |
| | Перекись водорода | 1 | + | + | + |
| | | 10 | + | + | + |
| | 25 | + | (+) | + | |

Обозначения: + превосходная устойчивость; (+) хорошая устойчивость; – плохая устойчивость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соответствие нормам:

- Европейская норма EN 12004 в качестве 2RT
- EN 13888 в качестве RG
- Немецкая норма DIN 18156-E
- Английская норма BS 5980-1980 типа 5 класс AA
- Американская норма ANSI A 118-3 - 1992
- Канадская норма 71 GP 30 M тип 1

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

| | Часть А | Часть В |
|---|---|----------------------------------|
| Тип: | густая паста | плотная жидкость |
| Цвет: | имеется в цветовой гамме 26 цветов | |
| Плотность (г/см³): | 1,64 | 0,97 |
| Сухой остаток (%): | 100 | 100 |
| Вязкость по Брукфильду (мПа·с): | 3500000 | 900 |
| Хранение: | 24 месяца в сухом месте в оригинальной упаковке. Хранить компонент А при температуре не менее +10°C во избежание его кристаллизации, которая, однако, устраняется повторным нагреванием | |
| Опасность для здоровья согласно Евронорме 99/45/ЕС: | Оказывает раздражающее действие. Перед применением изучить параграф "Инструкция по применению", а также информацию на упаковке и в паспорте безопасности | Оказывает раздражающее действие. |
| Таможенный код: | 3506 91 00 | |

ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ

| | |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Соотношение смеси: | Компонент А : Компонент В = 9 : 1 |
| Консистенция смеси: | очень густая |
| Плотность смеси (кг/м³): | 1550 |
| Жизнеспособность смеси: | 45 минут |
| Температура нанесения: | от +12°C до +30°C |
| Рабочее время (в качестве клея): | 30 минут |
| Время выравнивания (в качестве клея): | 60 минут |
| Допускается хождение: | 24 часа |
| Окончательный пуск в эксплуатацию: | 4 дня |

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|-----------------------------|
| Сила адгезии согласно норме EN 12003 (Н/мм²) | |
| – исходная сила адгезии: | 25 |
| – после погружения в воду: | 23 |
| – после термического шока: | 25 |
| Прочность на изгиб (EN 12808-3) (Н/мм²): | 41 |
| Прочность на сжатие (EN 12808-3) (Н/мм²): | 58 |
| Устойчивость к истиранию (EN 12808-3): | 147 (потеря в мм³) |
| Усадка (EN 12808-4): | 0,80 мм/м |
| Водопоглощение (EN 12808-5): | 0,05 г |
| Влагостойкость: | отличная |
| Устойчивость к старению: | отличная |
| Устойчивость к маслам и растворителям: | очень хорошая (см. таблицу) |
| Устойчивость к кислотам и щелочам: | отличная (см. таблицу) |
| Температура эксплуатации: | от –20°C до +100°C |



Отделка фаянсовых полов монощеткой со скребком



Заделка мастерком швов керамического пола с деревянной вставкой



Отделка губкой керамического пола с деревянной вставкой

ТАБЛИЦА РАСХОДА (кг/м²) В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ФОРМАТА ПЛИТКИ И РАЗМЕРОВ ШВОВ

| Размеры плитки (мм) | Ширина швов (мм) | | | |
|---------------------|------------------|-----|-----|-----|
| | 3 | 5 | 8 | 10 |
| 75 x 150 x 6 | 0,6 | 1,0 | – | – |
| 100 x 100 x 6 | 0,6 | 1,0 | – | – |
| 100 x 100 x 10 | 1,0 | 1,6 | – | – |
| 100 x 200 x 6 | 0,5 | 0,8 | – | – |
| 100 x 200 x 10 | | 1,2 | 2,0 | 2,4 |
| 150 x 150 x 6 | 0,4 | 0,7 | – | – |
| 200 x 200 x 8 | 0,4 | 0,7 | – | – |
| 120 x 240 x 12 | – | 1,2 | 2,0 | 2,4 |
| 250 x 250 x 12 | – | 0,8 | 1,3 | 1,6 |
| 250 x 330 x 8 | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 0,9 |
| 300 x 300 x 8 | 0,3 | 0,5 | 0,7 | 0,9 |
| 300 x 300 x 10 | 0,4 | 0,6 | 0,9 | 1,1 |
| 300 x 600 x 10 | 0,3 | 0,4 | 0,7 | 0,8 |
| 330 x 330 x 10 | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1,0 |
| 400 x 400 x 10 | 0,3 | 0,4 | 0,7 | 0,8 |
| 450 x 450 x 12 | – | 0,5 | 0,7 | 0,9 |
| 500 x 500 x 12 | – | 0,4 | 0,6 | 0,8 |
| 600 x 600 x 12 | – | 0,4 | 0,5 | 0,7 |

ФОРМУЛА ДЛЯ РАСЧЕТА РАСХОДА

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \frac{\text{КГ}}{\text{М}^2}$$

- A** = длина плитки (в мм)
B = ширина плитки (в мм)
C = толщина плитки (в мм)
D = ширина шва (в мм)

Отделка

Очистка половых и стеновых покрытий после заполнения швов с помощью **Кегароху** должна производиться по свежему заполнителю.

Обильно смочить поверхность и привести остатки заполнителя в состояние эмульсии с помощью терки Scotch Brite®, следя за тем, чтобы не вымывать **Кегароху** из швов. Очистка производится теркой промытой и насыщенной водой. Остаточная жидкость может быть удалена с помощью губки из твердой целлюлозы (типа губки MAPEI), которую нужно заменять после того, как она пропитается смолой. Той же губкой следует пользоваться и для конечного выравнивания шовного заполнителя в швах. Очень важно, чтобы после завершения операции отделки не оставалось следов заполнителя **Кегароху** на поверхности керамической плитки, ибо в случае его затвердевания его удаление с поверхности

становится очень трудоемким, поэтому необходимо часто прополаскивать губку водой в процессе очистки.

Если обрабатываемая половая поверхность большой площади, отделка может осуществляться с использованием однодисковой вращающейся машины, снабженной специальными кругами из Scotch Brite® при обильном смачивании водой. Избыточная влага может удаляться посредством скребка, который помогает удалять избыточную влагу с пола. Если от момента укладки прошло слишком много времени и **Кегароху** начал затвердевать следует добавить в промывочную воду 10% - ного спирта.

ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ КЛЕЯ

Смесь готовится так, как описано выше: два компонента смешиваются и наносятся на основание выбранным зубчатым шпателем. Для обеспечения хорошего контакта с клеем



Пример заделки швов в мастерской автоэлектротехника



Пример заделки швов пола с каменным орнаментом



Пример приклеивания и заделки швов на кухонной стойке

Kerapoxu

укладывайте облицовочный материал с усилием. После схватывания клеевой слой **Kerapoxu** обеспечивает очень прочное сцепление, устойчивое к химическим агентам.

смешивания: компонента А с компонентом В (компонент В – флакон, вложен в емкость с компонентом А - ведро). Упаковка материалов: 10 кг, 5 кг, 2 кг (общий вес).

ПЕШИЕ НАГРУЗКИ

При температуре +20°C половые покрытия через 24 часа могут подвергаться пешим нагрузкам.

Очистка

До схватывания с рук, инструментов и емкости **Kerapoxu** смывается обильным количеством воды. После отвердевания следы **Kerapoxu** удаляются толь смывкой Pulicol или механически.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Данный материал оказывает раздражающее действие на глаз и на дыхательные пути и кожу. При попадании на кожу могут вызывать аллергию. При попадании в глаза немедленно промыть обильным количеством воды и обратиться и обратиться к врачу. Пользоваться защитной одеждой, перчатками и очками.

РАСХОД

Расход **Kerapoxu** зависит от размеров швов и от формата плитки. В помещенной ниже таблице приведены показатели расхода **Kerapoxu** в кг/м².

УПАКОВКА

Kerapoxu поставляется таким образом, чтобы обеспечить задачу соблюдения точной пропорции

ЦВЕТОВАЯ ГАММА

Kerapoxu поставляется в 26 цветах. Соответствие цветов по линии "ЦВЕТНЫЕ ШВЫ 2000".

ХРАНЕНИЕ

24 месяца в оригинальной закрытой упаковке.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность, предусмотренному виду применения, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала.

Список значимых объектов использования данного материала доступен по требованию



Пример заделки швов в пивном заводе



Пример заделки швов в винном производстве



МЫ СТРОИМ БУДУЩЕЕ

СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА ГРУППЫ МАПЕИ (КАЧЕСТВО, ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА И БЕЗОПАСНОСТЬ)



MAPEI S.p.A. - ITALY



MAPEI SUISSE SA MAPEI KR. - HUNGARY MAPEI S.r.o. - CZECH REP. MAPEI CORP. - U.S.A. MAPEI INC. - CANADA MAPEI FAR EAST Pte Ltd MAPEI MALAYSIA SDN BHD MAPEI ARGENTINA S.A.



MAPEI FRANCE

RESCON MAPEI AS - NORWAY

www.mapei.com

Любое воспроизведение или перепечатка части или целых текстов, фотографий или иллюстраций, опубликованных здесь, не разрешается и преследуется в соответствии с действующими законодательствами.

141-9-2005

(RUS) A.G. BETA